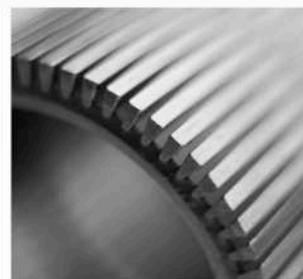
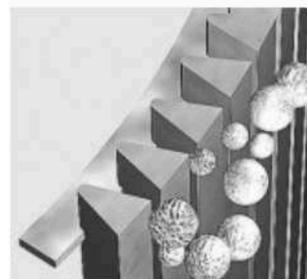
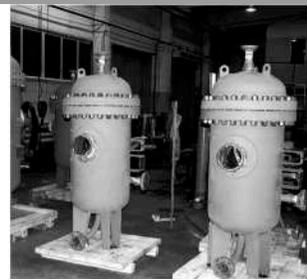


ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ И НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ



РИФИНГ



Tel. +7 (3513) 536-400
Fax: +7 (3513) 536-100
e-mail: reef@reefing.ru

www.reefing.ru

ЛИСТЫ РЕФЕРЕНЦИЙ

ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА РЕАКТОРОВ КАТАЛИТИЧЕСКОГО РИФОРМИНГА

№ п/п	Заказчик	Установка	Количество				Катализатор	Год поставки
			ЦТ	Скаллопов	Крышек	ВРУ		
1	Уфанефтехим	Л-35-11/300	-	60	-	-	U	1994
2	Уфанефтехим	Л-35-11/300	-	36	-	-	U	1995
3	ЛУКОЙЛ, г. Кстово	ЛЧ-35-11/600	1	-	-	-	U	
4	НПЗ, г.Туркменбаши	Л-35-11/300	5	145	5	5	U	1996
5	Уфанефтехим	Л-35-11/300	1	28	1	1	U	
6	Саратовский НПЗ	ЛЧ-35-11/600	1	60	1	1	Олкат	1997
7	Новоуфимский НПЗ*	Л-35-11/1000	1*+2	130	-	2	F	
8	ЛУКОЙЛ, г. Кстово**	Л-35-11/300	5	156	5	5	U	1998
9	Ангарский НПЗ	Л-35-11/1000	3	10	2	2	Олкат	
10	Чимкентнефтеоргсинтез	ЛК-6у/1000	3	112	3	-	U	
11	ЛУКОЙЛ, г. Кстово	ЛЧ-35-11/600	1	-	-	-	U	1999
12	Куйбышевский НПЗ	Л-35-11/300	4	112	4	4	U	
13	Орскнефтеоргсинтез	Л-35-11/300	3	84	3	3	U	2000
14	Славнефть-ЯНОС	ЛГ-35-11/300	4	125	4	4	U	
15	Саратовский НПЗ	ЛЧ-35-11/600	-	24	-	-	Олкат	
16	ЛУКОЙЛ, г. Кстово	Л-35-5	3	84	3	3	Российский	2001
17	Ачинский НПЗ	ЛК-6у/1000	2	65	2	2	REF-23	
18	Славнефть-ЯНОС	Л-35-11/300	4	126	4	4	U	
19	Новоуфимский НПЗ*	Л-35-11/1000	1*	-	-	-	F	2002
20	Ачинский НПЗ	ЛК-6у/1000	1	48	1	1	REF-23	
21	Куйбышевский НПЗ	Л-35-11/300	-	78	-	-	U	
22	ПО КИНЕФ	ЛЧ-35-11/600	2	76	2	2	ТНК-23Б	
23	Московский НПЗ	ЛЧ-35-11/1000	3	113	3	3	U	2003
24	Новоуфимский НПЗ	Л-35-11/1000 (R-205N)	-	36	-	-	A	
25	Саратовский НПЗ	ЛЧ-35-11/600	-	36	-	-	РБ	
26	ЛУКОЙЛ, г.Пермь**	ЛЧ-35-11/600	4	128	4	4	U	
27	НПЗ, г. Мозырь	ЛК-6у №1	3	124	3	3	C	
28	Сызранский НПЗ	ЛГ-35-11/300	3	78	3	3	A	2004
29	Куйбышевский НПЗ	Л-35-11/1000	1	-	-	-	U	
30	НПЗ, г.Надвирна	ЛГ-35-11/300	3	83	3	3	U	
31	Новоуфимский НПЗ*	Л-35-11/1000	1*	5	-	-	A	

№ п/п	Заказчик	Установка	Количество				Катализатор	Год поставки
			ЦТ	Скаллопов	Крышек	ВРУ		
32	ПО КИНЕФ	Л-35-11/600	2	66	2	2	REF-23	2005
33	ЛУКОЙЛ, г.Пермь	Л-35-11/300	2	52	2	2	U	
34	Рязанский НПЗ***	ЛЧ-35-11/600	1+3*	140	1	1	ПР-50, ПР-71	
35	Рязанский НПЗ**	Л-35-6	4	112	4	4	REF-23	
36	Рязанский НПЗ	Л-35-11/300	4	101	4	4	ПР-50, ПР-51	
37	Ангарский НПЗ	Л-35-11/1000	-	111	3	-	Олкат	
38	Ангарский НПЗ	Л-35-11/1000	2	-	-	-	Олкат	
39	Павлодарский НХЗ	Л-35-11/1000	3	122	3	3	А	
40	Сызранский НПЗ	Л-35-11/300	3	98	3	3	А	
41	Новоуфимский НПЗ	Л-35-11/1000	1	-	-	-	А	
42	Атырауский НПЗ	ЛГ-35-11/300-95	4	108	4	4	U	
43	Новоуфимский НПЗ	«ЖЕКСА» (1000)	1	-	-	-	А	
44	Саратовский НПЗ***	Л-35-11/300	3*	93	3	3	ПР-71	
45	ЛУКОЙЛ, г. Ухта	ЛГ-35-11/300-95	1	27	1	-	U	
46	Куйбышевский НПЗ	Л-35-11/1000	-	50	-	-	U	
47	Рязанский НПЗ	ЛЧ-35-11/600	2	-	-	-	ПР-71	2007
48	Новоуфимский НПЗ	Л-35-11/1000 (R-205N)	-	15	-	-	А	
49	Московский НПЗ	Л-35-11/300	3	78	3	3	U	
50	Славнефть-ЯНОС	Л-35-11/300	-	37	-	-	U	
51	Славнефть-ЯНОС	ЛГ-35-11/300	-	32	-	-	U	
52	ЛУКОЙЛ, г. Кстово	ЛФ-35-21/1000	-	11	-	-	R-274	
53	ЛУКОЙЛ, г. Ухта*	ЛГ-35-11/300-95	1	25	-	1	АП-64	
54	ПО КИНЕФ	ЛЧ-35-11/1000	3	112	3	3	U	
55	Укртатнафта**	ЛЧ-35-11/600	4	125	4	4	U	
56	Салаватнефтеоргсинтез	Л-35-11/1000	-	45	-	-	RG-682	
57	Рязанский НПЗ**	ЛГ-5/8-300Б	3	85	3	3	R-125	
58	Новоуфимский НПЗ	Л-35-11/1000 (R-202)	1	27	1	1	U	
59	Куйбышевский НПЗ	Л-35-11/1000	3	120	3	3	U	2009
60	Укртатнафта	Л-35-11/300	3	80	3	3	U	
61	Славнефть-ЯНОС	Л-35-11/300	-	34	-	-	U	
62	Рязанский НПЗ**	ЛЧ-35-11/600	3	99	3	3	R-125	
63	Орскнефтеоргсинтез	ЛГ-35-11/300-95	-	8	-	-	U	2010
64	Ачинский НПЗ	ЛК-6γ/1000	3	112	3	3	R-98	

№ п/п	Заказчик	Установка	Количество				Катализатор	Год поставки
			ЦТ	Скаллопов	Крышек	ВРУ		
65	Комсомольский НПЗ	Л-35-11/450к	2	68	2	2	PR-9	
66	Рязанский НПЗ**	Л-35/6-300	4	96	4	4	REF-123, AP-15	
67	Новокуйбышевский НПЗ	Л-35-6	6	150	6	6	RG-682	
68	ЛУКОЙЛ, г. Кстово	ЛФ-35-21/1000	-	16	-	-	R-274	
69	Чимкентнефтеоргсинтез	ЛК-6у/1000	-	112	-	-	R-98	
70	Новокуйбышевский НПЗ	Л-35-5	3	83	3	3	РБ-35ЮК	
71	ГПЗ, г. Астрахань	Л-35-11/1000	2	84	2	2	RG-682	2011
72	Саратовский НПЗ**	ЛЧ-35-11/600	2	55	2	2	R-98	
73	Рязанский НПЗ**	Л-35-5/300	3	81	3	3	ПК-71	
74	Новоуфимский НПЗ	Л-35-11/1000	1	116	2	-	U	
75	Саратовский НПЗ	ЛЧ-35-11/600 (P-604Н)	1	40	2	2	R-98	
76	Саратовский НПЗ	Л-35-11/300 (P-4Н)	1	40	1	1	R-98	
77	Уфимский НПЗ*	Л-35-5	1	25	-	1	R-98	2012
78	Рязанский НПЗ**	ЛЧ-35-11/600	2	39	1	1	R-125	
79	Рязанский НПЗ	ЛГ-35/8-300Б	-	15	-	-	R-125	
80	Ачинский НПЗ	ЛК-6у/1000	-	10	-	-	R-98	
81	ГПЗ, г. Астрахань	Л-35-11/1000	1	27	1	1	RG-682	
82	Ангарский НПЗ	Л-35-11/1000	1	111	3	1	РБ-33У/44У	
83	ГАЗПРОМ нефтехим Салават	Л-35/6	6	150	6	6	ПР-81	2013
84	ООО «КИНЕФ»	ЛЧ-35-11/600	2	50	2	2	ПР-81	
85	Новоуфимский НПЗ	«ЖЕКСА» (1000)	-		1	-	A	
86	Славнефть-ЯНОС	Л-35-11/300	1	38	-	-	U	
87	Атырауский НПЗ	ЛГ-35-11/300-95	-	12	-		U	2014
88	Славнефть-ЯНОС	ЛГ-35-11/300	-	58	-	-	U	
89	Славнефть-ЯНОС	ЛГ-35-11/300	1	38	-	-	U	2014

Особенности проекта: * - ввод через ЦТ; ** - с заменой внутренних облицовок; *** - ввод через ЦТ, а также замена внутренних облицовок.

Фильтры для жидкостей и газов

Заказчик	Назначение	Кол.	Год поставки
Одесский НПЗ	Фильтр очистки прямогонного бензина	2	2007
Одесский НПЗ	Фильтр очистки дизельного топлива	2	2007
Ангарский НПЗ	Фильтр очистки сырья Ф-102/1	2	2007
Атырауский НПЗ	Фильтроэлементы для фильтров 20-Z-004A/B, 11-Z-001A/B	160	2007
Алитер-Акси	Фильтр очистки топливного газа	4	2008
Алитер-Акси	Фильтр очистки жидкого топлива	2	2008
Славнефть-ЯНОС	Фильтр очистки сырья	4	2008
Славнефть-ЯНОС	Фильтроэлементы	3	2008
ТАТНЕФТЬ	Фильтрокорзины фильтров	52	2009
УТС-Туймазыхиммаш	Фильтроэлементы	12	2009
Пермнефтеоргсинтез	Фильтроэлементы фильтра 10-FD-201	8	2009
ТАТНЕФТЬ	Фильтрокорзины фильтров	8	2010
Ачинский НПЗ	Фильтр очистки топливного газа	2	2010
ООО «НГТ», г. Уфа	Фильтроэлементы для фильтров	24	2010
ООО «Декантер»	Фильтроэлементы для фильтроустановки	12	2011
Сызранский НПЗ	Фильтр промывочного масла	1	2011
Сызранский НПЗ	Фильтры очистки т/газа и ж/топлива	348	2011
Московский НПЗ	Фильтр очистки топливного газа	2	2011
ТАТНЕФТЬ	Фильтрокорзины для фильтров	6	2012
ООО «НПФ «СПТ»	Фильтр очистки топливного газа	2	2012
ЗАО «ЭПАРМ»	Фильтр очистки топливного газа	2	2012
	Фильтр очистки жидкого топлива	2	2012
ОАО «Ачинский НПЗ»	Фильтр очистки топливного газа	2	2012
ОАО «АНХК»	Фильтр сырья	2	2012
	Фильтр смол	2	
ЗАО «ИЦ Технохим»	Фильтрокорзины	4	2012
ООО «ЛУКОЙЛ-ВНП»	Фильтры	11	2012
ОАО «Салават НХРС»	Фильтр бензина»	2	2012
ООО «Виклон-ТМ»	Фильтроэлементы	19	2013
ЗАО «РНПК»	Фильтр водяного пара	2	2013
ЗАО «Антипинский НПЗ»	Фильтр сырья	4	2013
ООО «ЛУКОЙЛ-ВНП»	Фильтры	7	2013
ТАТНЕФТЬ	Фильтрокорзины для фильтров	26	2014

Фильтры для теплообменников ПАКИНОКС

Заказчик	Установка	Количество	Год поставки
Новоуфимский НПЗ	Л-35-11/1000	1	1997
Ангарский НПЗ	Л-35-11/1000	1	1999
Славнефть-ЯНОС	ЛГ-35-11/300	1 щелевой	2000
Славнефть-ЯНОС	ЛГ-35-11/300	1 щелевой	2001
ПО КИНЕФ	ЛЧ-35-11/600	1 щелевой	2002
Сызранский НПЗ	ЛЧ-35-11/600	4* щелевые 2 щелевые	2003
Туапсинский НПЗ	Л-35-11/300	3* щелевые 1 щелевой	2003
ЛУКОЙЛ, г. Волгоград	Л-35-8/300Б	2** щелевые	2003
ЛУКОЙЛ, г. Ухта	ЛГ-35-11/300-95	2** щелевые	2004
Одесский НПЗ	ЛГ-35-11/300	2** щелевые	2004
Пермнефтеоргсинтез	Л-35-11/600	1 щелевой	2004
Пермнефтеоргсинтез	Л-35-11/300	1 щелевой	2004
НПЗ, г. Мозырь	ЛК-6у	1 щелевой	2004
ЛУКОЙЛ, г. Волгоград	КГПН	2** 4 щелевых	2004
ЛУКОЙЛ, г. Волгоград	ПР-22-35-11/1000	2** щелевые	2005
ЛУКОЙЛ, г. Волгоград	Л-35-8/300Б	2 щелевые	2005
Ангарский НПЗ	Л-35-11/1000	2** щелевые	2006
Чимкентнефтеоргсинтез	ЛК-6у	1 щелевой	2006
ЛУКОЙЛ, г. Ухта	ЛГ-35-11/300-95	2* щелевой	2008
ЛУКОЙЛ г. Волгоград	ПР-22-35-11/1000	1	2009
Хабаровский НПЗ	ЛГ-35-11/300-95	2**	2009
ОАО «АНХК»	Л-35-11/1000	2** щелевые	2012

) * - С корпусом для установки в трубопроводы ГПС
) ** - С корпусом для установки в трубопроводы гидрогенизата

ВНУТРЕННИЕ УСТРОЙСТВА РЕАКТОРОВ ГИДРООЧИСТКИ

№ п/п	Заказчик	Разра-ботчик проекта	Установка	Принципиальная схема установки: количество бло-ков, количество реакторов в блоке	Наименование процесса	Сырьё	Производи-тельность по сырью, тыс. т/год (для блока, секции)	Катализатор, фирма	Кол-во слоев катали-затора	Содержа-ние серы в продукте, ppm	Год поставки
								Базовый проект			
1	Новоуфимский НПЗ	Рифинг	Жекса	1 блок, 1 реактор	Гидроочистка	Дизтопливо	1750		2	50	1997
2	Ангарский НПЗ	Рифинг	Л-35-11/1000	1 блок, 1 реактор	Предгидроочистка	Бензиновые фракции	1000		1		1998
3	Сызранский НПЗ	Shell	Л-24/8С	1 блок, 1 реактор	Мягкий гидрокрекинг	Вакуумный газойль	500	<u>Criterion</u> Shell	2	500	2001
4	Куйбышевский НПЗ	Shell	Л-24/6	1 блок, 1 реактор	Мягкий гидрокрекинг	Вакуумный газойль	500	<u>Criterion</u> Shell	2	500	
5	Славнефть-ЯНОС	Shell	Л-24/6	2 блока, по 1 реактору в каждом блоке	Гидроочистка	Прямогонное дизтопливо	1000	<u>Criterion</u> Shell	1	350	2002
6	Лукойл-Волгограднефте-переработка	Chevron	КМ/3	1 блок, 1 реактор	Изодепарафинизация	Минеральные масла		Chevron	2		
7	Хабаровский НПЗ	Shell	Л35-11/300	1 блок, 1 реактор	Изомеризация	Бензиновые фракции C5-C6	135	<u>Sud Chemie</u> Shell	2	7,2	2003
8	Уфанефтехим	Рифинг	Л-24-5	2 блока, по 3 реактора в каждом блоке	Гидроочистка	Вакуумный газойль	750	1-й блок-Хальдор Топсе 2-й блок- <u>Промкатализ</u> КАТАХИМ	1	500	2004
9	Славнефть-ЯНОС	Рифинг	Л-24/6	2 блока, по 1 реактору в каждом блоке	Гидроочистка	Прямогонное дизтопливо	1000	GRACE	1	50...20	2005
10	Салават-нефтеоргсинтез	Рифинг	ГО-4	1 блок, 1 реактор	Гидроочистка	Прямогонные бензиновые фракции + бензин ТК	2000	<u>Промкатализ</u> КАТАХИМ	2	1...0,5	
11	Мозырский НПЗ	Рифинг	ЛК-6у №1	1 блок, 1 реактор 1 блок, 1 реактор	Гидроконверсия Гидроочистка	Вакуумный газойль Керосиновая фракция	1500 750	<u>GRACE</u> Axens Criterion	1 1	800 10	
12	ТАИФ	Рифинг		1 блок, 1 реактор	Гидроочистка	Тяжелая фракция бензина кат. крекинга	250	<u>Промкатализ</u> КАТС	1	400	
13	Салават-нефтеоргсинтез	Рифинг	Л-16-1	1 блок, 2 реактора	Гидроочистка	Дизтопливо	950	<u>Промкатализ</u> КАТ АХИМ	2	350	2006
14	Рязанский НПЗ	Рифинг	ЛЧ-24/7	1 блок, 3 реактора	Гидроочистка	1.Прям. диз. фракция+ газойль 2.Керосиновая фракция	1000	<u>Промкатализ</u> КАТС	1	50	
15	Рязанский НПЗ	Рифинг	ЛЧ-24/6	2 блока, по 3 реактора в каждом блоке	Гидроочистка	1.Прям. диз.фр. 2. Лег. газойль кат. крекинга	1000	<u>Промкатализ</u> КАТС	1	50	
16	Ачинский НПЗ	Рифинг	ЛК-6УС	2 блока, по 1 реактору в каждом блоке	Гидроочистка	Дизтопливо	2000	<u>Sud Chemie</u> Shell	1	50	2006

№ п/п	Заказчик	Разработчик проекта	Установка	Принципиальная схема установки: количество бло-ков, количество реакторов в блоке	Наименование процесса	Сырьё	Производительность по сырью, тыс. т/год (для блока, секции)	Катализатор, фирма	Кол-во слоев катализатора	Содержание серы в продукте, ppm	Год поставки
								Базовый проект			
17	Славнефть-ЯНОС	Рифинг	Л-24/6	2 блока, по 1 реактору в каждом блоке	Гидроочистка	Прямогонное дизтопливо	1000	GRACE	1	10	2006
18	ТАИФ	Рифинг		1 блок, 2 реактора	Гидроочистка	Тяжелая фракция бензина кат. крекинга	250	<u>Промкатализ</u> KATC	2	400	
19	Уфанефтехим	Рифинг	Л-24/7	2 блока, по 2 реактора в каждом блоке	Гидроочистка	Прямогонное дизтопливо	750	Хальдор Топсе	1	50	2007
20	Уфимский НПЗ	Рифинг	Л-24/7	2 блока, по 4 реактора в каждом блоке	Гидроочистка	Прямогонное дизтопливо	3000	<u>GRACE</u> Axens	1	10	
21	Саратовский НПЗ	Рифинг	Л-24/6	2 блока, по 2 реактора в каждом блоке	Гидроочистка	Дизтопливо	1000	<u>Промкатализ</u> KATC	1	50	
22	Новоуфимский НПЗ	Рифинг	Л-24/7	1 блок, 2 реактора	Гидроочистка	Дизтопливо	650	<u>GRACE</u> Axens	1	10	
23	ПО КИНЕФ	Рифинг	Л-35-11/300	1 блок, 1 реактор	Предгидроочистка	Бензиновые фракции	300	Промкатализ	1		
24	Салават-нефтеоргсинтез	Рифинг	Л-16-1	1 блок, 2 реактора	Гидроочистка	Вакуумный газойль	950	<u>Промкатализ</u> КАТАХИМ	1	350	
25	Омский НПЗ	Рифинг	Л-24/7	4 реактора	Гидроочистка	Дизтопливо	700	Еххон Mobil	1	50	
26	Пермнефтеоргсинтез	Рифинг	Л-24/7	2 реактора	Гидроочистка	Дизтопливо	1000	Хальдор Топсе	1	40	
27	Волгограднефтемаш	Рифинг	Л-24-10/2000	3 реактора	Гидроочистка	Дизтопливо	2000	Axens	1	50	
28	Уфимский НПЗ	Рифинг	Изориформинг	4 реактора	Изомеризация	Бензиновые фракции	500	НПП«Нефтехим»	1		
29	Уфимский НПЗ	Рифинг	Г-43-107М/10	2 реактор	Гидроочистка	Вакуумный газойль		Хальдор Топсе	1		2008
30	НОРСИ	Рифинг	Реакторы 3-R2001, 3-R2002	2 реактора	Гидроочистка	Вакуумный газойль		Axens	2		
31	УКРТАТНАФТА	Рифинг	Лк-6у	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции	1000	UOP	1		
32	УКРТАТНАФТА	Рифинг	ЛЧ-35-11/600	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции	600	UOP	1		
33	Славнефть-ЯНОС	Рифинг	Изомалк-2	3 реактора	Изомеризация	Бензиновые фракции		НПП«Нефтехим»	1		
34	Рязанский НПЗ	Рифинг	Л-24/6	2 реактора	Гидроочистка	Дизтопливо	2000	ART/НХП	1	10...50	
35	Новоуфимский НПЗ	Рифинг	ЛЧ-24/7	1 реактор	Гидроочистка	Дизтопливо	650	GRACE/Axens	1	10	
36	Славнефть-ЯНОС	Рифинг	Установка производства H ₂	6 реакторов	Производство H ₂			Foster wheeler	1		
37	Новоуфимский НПЗ	Рифинг	"Жекса"	1 реактор	Гидроочистка	Дизтопливо	2000	Axens	1	50	
38	Мозырский НПЗ	Рифинг	ЛК-6УН [№] 2	1 реактор	Гидроочистка	Керосин	1400	Criterion	1	10	2009
39	Пермнефтеоргсинтез	Рифинг	Л-26-6	2 реактора	Гидроочистка	Дизтопливо	600	Criterion	1	10	
40	Сызранский НПЗ	ПМП	ПГИ-ДИГ/280	13 аппаратов	Изомеризация	Бензиновые фракции		Axens	1	500	
41	УКРТАТНАФТА	Рифинг	Л-35-11/300	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции	300	UOP	1		
42	Ангарская НХК	Рифинг	Л-35-11/1000	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции	1000		1		

№ п/п	Заказчик	Разработчик проекта	Установка	Принципиальная схема установки: количество бло-ков, количество реакторов в блоке	Наименование процесса	Сырьё	Производительность по сырью, тыс. т/год (для блока, секции)	Катализатор, фирма	Кол-во слоев катализатора	Содержание серы в продукте, ppm	Год поставки
								Базовый проект			
43	Омский НПЗ	Рифинг	Л-24/6	4 реактора	Гидроочистка	Дизтопливо		<u>Albemarle</u> Ангарск	1		2009
44	Уфанефтехим	Рифинг	Л-24/5	2 реактора	Гидроочистка	Вакуумный газойль			1		
45	Hyundai Oil Bank	Рифинг	MR-E17-01	1 реактор	Гидроочистка	Дизтопливо		SHELL	4		2010
46	Ачинский НПЗ ВНК	Рифинг	ЛК-6Ус	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции	1000		1		
46	ЗАО "ЛИНИК"	Рифинг	ЛЧ-24-2000	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции	2000		1		2011
47	ОАО "Волгограднефтемаш"	Рифинг		2 реактора	Гидроочистка	Дизтопливо	3000	Axens - ОАО "ЛУКОЙЛ-НижегородНИИнефтепроект"	4		
48	ЧАО "ЛИНИК"	Рифинг		3 реактора	Производство МТАЭ			Axens	1		
49	ЧАО "ЛИНИК"	Рифинг		4 реактора	Гидроочистка	Бензиновые фракции		Axens	1		
50	Новокуйбышевский НПЗ	Рифинг	Л-35/11-300	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции	300		1		
51	Ачинский НПЗ ВНК	Рифинг		1 реактор	Гидроочистка	Керосин	300		1		
52	Новокуйбышевский НПЗ	Рифинг	35-8	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции			1		
53	Куйбышевский НПЗ	Рифинг	Л-35-11/1000	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции	1000		1		
54	Куйбышевский НПЗ	ПМП	Установка изомеризации ПГИ-ДИГ/280-К	13 аппаратов	Изомеризация	Бензиновые фракции		Axens	1		
55	Новокуйбышевский НПЗ	ПМП	Установка изомеризации ПГИ-ДИГ/280-НК	13 аппаратов	Изомеризация	Бензиновые фракции		Axens	1		
56	Саратовский НПЗ	Рифинг	Установка гидроочистки	4 реактора	Гидроочистка	Дизельное топливо		Haldor Topsoe	2		
57	Саратовский НПЗ	НЕФТЕХИМ ПРОЕКТ	Установка изомеризации	3 реактора	Гидроочистка и изомеризация	Пентан-гексановая фракция		KF-851 Albemarle (реактор гидроочистки), СИ-2 Нефтехим (реактора изомеризации) <u>НПП «Нефтехим»</u>	1		
58	Рязанская НПК	Рифинг	ЛЧ-24/7	2 реактора	Гидроочистка	Дизельное топливо		Haldor Topsoe	2		
59	Рязанская НПК	Ленгипро-нефтехим	Установки изомеризации	3 реактора	Гидроочистка и изомеризация	Пентан-гексановая фракция		ДС-20, СИ-2В Нефтехим	1		
60	Куйбышевский НПЗ	ПМП	Установка получения МТБЭ	3 реактора	Получение МТБЭ	Бутан-бутиленовая фракция		КИФ, КУ-2ФПП ПМП	3		2012
61	ООО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка»	Axens	ГДС-850	1 реактор	Гидродепарафинизация	Дизтопливо		<u>Зюд-Хеми</u> ПМП	1		
62	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	Рифинг	Л 24-6 ПКТ	1 реактор	Гидроочистка	Дизтопливо			1		

№ п/п	Заказчик	Разработчик проекта	Установка	Принципиальная схема установки: количество бло-ков, количество реакторов в блоке	Наименование процесса	Сырьё	Производительность по сырью, тыс. т/год (для блока, секции)	Катализатор, фирма	Кол-во слоев катализатора	Содержание серы в продукте, ppm	Год поставки
								Базовый проект			
63	ОАО "Ижорские заводы"	ОАО «Ижорские заводы»	-	-	-	-	-	-	-	-	2012
64	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	Рифинг	Л 24-6 ПКТ	1 реактор	Гидроочистка	Дизтопливо			1		
65	Новокуйбышевский НПЗ	Рифинг	Л 24-300/2	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции			1		
66	Сызранский НПЗ	Рифинг	ЛЧ 35/11-600	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции			1		
67	ОАО "Нафтан"	Рифинг	Гидроочистка-2 Л-24/7	2 реактора	Гидроочистка	Дизтопливо		ALBEMARLE	3	10	2013
68	ООО "Газпромнефтехим Салават"	ПМП	Установка изомеризации ПГИ-434	7 аппаратов	Гидроочистка и изомеризация	Пентан-гексановая фракция		Axens			
69	ОАО "Орскнефтеоргсинтез"	ЗАО Нефтехим проект	Установка изомеризации	3 реактора	Гидроочистка и изомеризация	Бензиновые фракции		НПП "Нефтехим"			
70	ТОО "Машзавод" г. Черновцы, Омский НПЗ	Рифинг	Установка Л-35/11-1000	2 реактора	Гидроочистка	Бензиновые фракции					
71	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	Рифинг	Установка ЛГ-24-7 ПКТ	2 реактора	Гидроочистка	Дизтопливо					
72	ООО "ЛУКОЙЛ - Нижегород-нефтеоргсинтез"	Рифинг	Узел очистки АВТ-6	1 реактор	Гидроочистка	Керосиновая фракция		ЗАО Нефтехимпроект			2014
73	ОАО "Славнефть-ЯНОС"	ОАО "ВНИИНЕФТЕМАШ"	АВТ-4	1 реактор	Гидроочистка	Бензиновые фракции					

Внутренние устройства для колонных аппаратов

Заказчик	Установка/колонна	Комплект поставки	Год поставки
Рязанская НПК	Колонна водной промывки К-10 установки риформинга Л-35-6/300	Тарелки ситчатые	2010
Рязанская НПК	Колонна атмосферно-вакуумная К-14 установки риформинга Л-35-6/300	Тарелки с подвижными клапанами, лотковый распределитель жидкости, регулярная насадка, сборная тарелка	2010
Рязанская НПК	Колонна стабилизации К-7 установки риформинга Л-35-11/300	Тарелки с неподвижными клапанами с опорными элементами	2011
Саратовский НПЗ	Колонна К-10	Ремонтный комплект	2011
Уфимский НПЗ	Колонна гидроdesульфирования DA-201	Лотковые распределители жидкости, регулярная насадка, сборные тарелки	2012
Уфимский НПЗ	Отпарная колонна сероводорода DA-217	Тарелки с неподвижными клапанами	2012
Уфимский НПЗ	Колонна стабилизации бензина DA-307	Тарелки с неподвижными клапанами	2012
ЗАО "Промкатализ", г. Рязань	Адсорберы АД-1/2	Комплект внутренних устройств	2012
ОАО "Курганхиммаш"	Адсорбер- хлоропоглотитель	Козина нижняя	2012
Ангарская НХК	Емкость Е-102, установка получения МТБЭ	Коалесцер	2013
Ангарская НХК	Емкость Е-103, установка получения МТБЭ	Коалесцер	2013
Ангарская НХК	Емкость Е-202, установка получения МТБЭ	Коалесцер	2013
Ангарская НХК	Емкость Е-301, установка получения МТБЭ	Коалесцер	2013
Ангарская НХК	Колонна К-201, установка получения МТБЭ	Коалесцер + комплект внутренних устройств	2013
Ангарская НХК	Колонна К-202, установка получения МТБЭ	Комплект внутренних устройств	2013
Ангарская НХК	Колонна К-203, установка получения МТБЭ	Комплект внутренних устройств	2013
Ангарская НХК	Колонна К-204, установка получения МТБЭ	Комплект внутренних устройств	2013
Ангарская НХК	Колонна К-205, установка получения МТБЭ	Комплект внутренних устройств	2013
Ангарская НХК	Колонна К-301, установка получения МТБЭ	Комплект внутренних устройств	2013
Рязанская НПК	Адсорберы К-5/6	Комплект решеток	2013
Ангарская НХК	Колонны К-105, К-217, К-307, К-401	Антизавихрители	2014

Устройства для разделения сред

Заказчик	Назначение	Кол.	Год поставки
Новоуфимский НПЗ	Фильтр коалесцирующий	1	1999
Уфимский НПЗ Новоуфимский НПЗ	Отбойник капельной жидкости	11	2000
Мозырский НПЗ	Отбойник капельной жидкости	9	2007
Мозырский НПЗ	Отбойник капельной жидкости	3	2008
НОРСИ	Отбойник капельной жидкости	3	2009
Пермнефтеоргсинтез	Отбойник капельной жидкости	1	2009
Ачинский НПЗ	Отбойник капельной жидкости	1	2009
Мозырский НПЗ	Отбойник капельной жидкости	1	2010
Славнефть-ЯНОС	Отбойник капельной жидкости	2	2011
Комсомольский НПЗ	Отбойник капельной жидкости	7	2012